

KeyWest

Learning through comparison

About - This industrial warehouse is to be deconstructed with the intent to have as much construction materials circulated as possible. An inventory was already established by a reuse operator. The double goal for this pilot was to compare the results from the operator with an inventory performed with the FCRBE, and to have the project owner experiment the method for future use on other sites.

Challenges - How to make the FCRBE methodology relevant compared with the practical way of working from an experienced operator? What are the opportunities when the project owner and the project contractor are both subsidiaries from the same group?

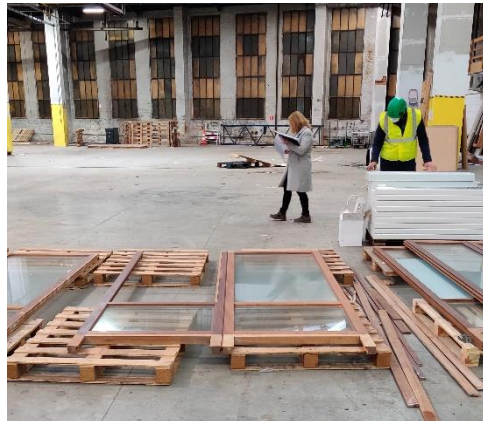
BRUSSELS - BE - 2021 - Private procurement -

Project Size : M

Interreg FCRBE partner : **CCBC - BBRI**

Project Owner : **BPI**

Reuse operator : **Batiterre**



KeyWest

Apprendre en comparant

À propos – Cet entrepôt doit être déconstruit avec l'intention de remettre autant de matériaux en circulation que possible. Un inventaire avait déjà été réalisé par une entreprise de réemploi. Le double objectif pour ce pilote était de comparer les résultats de l'entreprise de réemploi avec ceux d'un inventaire réalisé avec la méthode FCRBE, et de permettre au maître d'ouvrage de tester cette méthode pour la réutiliser sur d'autres sites dans le futur.

Défis – Comment s'assurer que la méthodologie FCRBE soit pertinente comparée à la manière pratique de travailler d'une entreprise expérimentée ? Quelles sont les opportunités lorsque le maître d'ouvrage et l'entrepreneur sont des filiales d'un même groupe ?

BRUXELLES - BE - 2021 – Marché privé -

Échelle projet : M

Partenaire Interreg FCRBE : **CCBC - BBRI**

Maître d'ouvrage : **BPI**

Entreprise de réemploi : **Batiterre**

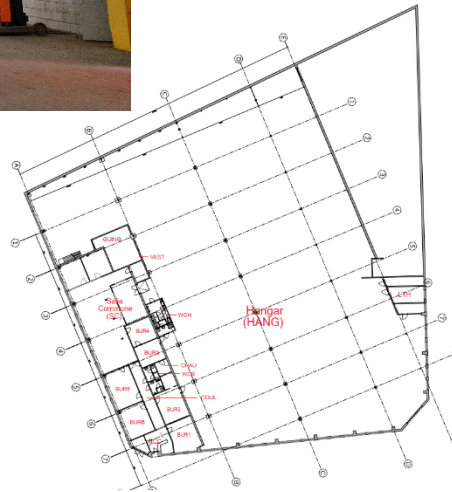


◀ **Aperçu de l'entrepôt**

Le projet KeyWest est un projet visant à transformer un ancien terrain industriel en un quartier mixte accueillant du résidentiel, du professionnel et des loisirs, le long du canal bruxellois.

Ce projet implique notamment la déconstruction d'un entrepôt de plus de 3000 m². L'objectif du promoteur immobilier, BPI, est de pouvoir extraire un maximum d'éléments de construction lors de cette déconstruction afin de les remettre en circulation.

Plan de l'entrepôt ▶



L'entrepôt accueillait le stockage de diverses entreprises, dont notamment le stockage de matériaux de Batiterre, un opérateur de réemploi bruxellois. Afin de mener à bien son objectif d'extraction de matériaux lors de la déconstruction, BPI avait déjà demandé à Batiterre de faire son propre inventaire lorsque FCRBE a été impliqué dans le projet.

Ce premier inventaire et la place de BPI au sein du groupe de construction a donc permis de développer un objectif double pour ce pilote.



◀ **Panneaux vitrés préparés en vue du réemploi par Batiterre**

Luminaires préparés ▶ en vue du réemploi par Batiterre





BATITERRE

Inventaire des éléments de parachèvement présentant un potentiel de réemploi

▲ Aperçus de l'inventaire de Batiterre ▲ ►

Bien catégorisé

100 | 1112 | 100 | 100

Longueur 70
Largeur 100 cm

100 - Non-bouchonnées

100 | 1112 | 100 | 100

Éclairage de sécurité - Rils adhésives

100 - Non-bouchonnées

100 | 1112 | 100 | 100

Longueur 70
Dimension 100 x 100

100 - Non-bouchonnées

BATI GROUPE

Étiquetage / Outillets, palmes et câbles

100 | 1113 | 100 | 100

Châssis de câbles

Longeur 100
Longueur standard avec 400
Pilotin spécifique à l'installation technique du trappier

100 - Non-bouchonnées

100 | 1113 | 100 | 100

Châssis de câbles

Longeur 100
Longueur 200
Pilotin en suspension par des anches

100 - Non-bouchonnées

100 | 1113 | 100 | 100

Châssis de câbles 30x30

Longeur 30 cm
Longeur 30 cm

100 - Non-bouchonnées

BATI GROUPE

L'inventaire de Batiterre a été l'occasion d'avoir un point de comparaison avec la méthodologie FCRBE. Une visite du site a donc été réalisée en mars 2021 afin de réaliser un inventaire avec la méthodologie développée dans le cadre du projet FCRBE, sans prendre connaissance au préalable de l'inventaire de Batiterre. L'objectif de la démarche est donc de pouvoir comparer les potentiels qui ont pu être identifiés par les deux méthodologies et de comprendre d'où peuvent venir d'éventuelles différences.

À ce jour, l'inventaire réalisé FCRBE n'a pas encore été transmis aux partenaires pour atteindre cet objectif.

Le maître d'ouvrage, BPI, fait partie du groupe CFE, qui regroupe notamment de la promotion immobilière et de la construction. Cette situation a permis d'impliquer la branche construction du groupe, CFE Contracting, afin de réaliser l'inventaire avec la méthodologie.

L'objectif derrière cette démarche était de permettre à une entreprise de construction de tester et de se familiariser avec la méthodologie FCRBE afin de pouvoir l'utiliser en interne et d'identifier plus facilement le potentiel de réemploi sur de futurs chantiers où l'entreprise serait amenée à intervenir.



▲ *Isolant en laine de verre identifié*



Porte identifiée ►